

YOGA - 2

TORRADES PORTA, CARMEN	ADMITIDO
UROSA GONZALEZ, M ^a EUGENIA	ADMITIDO
ALONSO FERRERAS, REGULO	ADMITIDO
ARREBA ROGEL, NATALIA	ADMITIDO
CASTILLEJO PEREZ, MIRIAM	ADMITIDO
DIAZ SOLAZ, PATRICIA	ADMITIDO
ENCINAS MARTINEZ, ANA ISABEL	ADMITIDO
GOMEZ GARCIA, M ^a DOLORES	ADMITIDO
GONZALEZ DELGADO, JAVIER	ADMITIDO
GRASA ALASTRUE, LEONCIO PABLO	ADMITIDO
MARTINEZ MORENO, M ^a ESTELA	ADMITIDO
PARRA DIAZ-BENITO, JOSE ANTONIO	ADMITIDO
PAYO NAVARRO, NURIA	ADMITIDO
RAMOS GALAN, M ^a CARMEN	ADMITIDO
SANCHEZ GARCIA, IGNACIO	ADMITIDO