

# IV CAMPAÑA CONTRA EL CÁNCER



Organiza:

**Aljalov**  
FLORISTAS

En beneficio de:

fundación  
**vencer el cáncer**

Colabora:



Ayuntamiento de  
**BARGAS**

Todos los actos tendrán lugar en la Plaza de la Constitución, Bargas (Toledo)

## VIERNES 01/09/2017

**21:00 horas:** Apertura de las atracciones infantiles (cortesía de Tiempo Libre 2.0) y de la barra solidaria, amenizado con música de la Campaña.

**22:15 horas:** Gala inaugural, de la IV Campaña Contra el Cáncer, presentada por Rosa María Hernández y Alberto Nieto, en la noche de los artistas locales.

**22:30 horas:** Concierto a cargo de la AAC Benito García de la Parra.

**23:00 horas:** Comienzo de las innovadoras exhibiciones del Gimnasio DOJO Kan: Kung-Fu, Kárate, Boxeo, Spinning, etc., y del divertido zumba de Verónica Hidalgo.

**00:15 horas:** Concierto del solista Jesús Ramón Torres (Urda).

**00:45 horas:** Concierto debut de And the Bass (grupo local de Bargas).

**02:00 horas:** Noche de DJs, con Carlos García (Urda) y Gonzo (Bargas).

\*La organización se reserva el derecho de modificar el programa de la campaña.

## SÁBADO 02/09/2017

**11:00 horas:** Misa, oficiada por Don Enrique Rodríguez, en memoria de los fallecidos de cáncer, con la actuación del coro parroquial de Bargas.

A continuación, pasacalles-desfile de Gaitas Gallegas (cortesía del Grupo toledano Teleitola), cabezudos de la Hermandad del Stmo. Cristo de la Sala y la banda municipal de Tambores y Cornetas.

**12:00 horas:** III Master Class de Zumba Solidaria y apertura de la barra solidaria y las atracciones infantiles (cortesía de Tiempo Libre 2.0). Como novedad, contaremos con un toro mecánico.

**21:00 horas:** Apertura de las atracciones infantiles (cortesía de Tiempo Libre 2.0) y de la barra solidaria, amenizado con música de la Campaña.

**22:00 horas:** IV Batucada KEEKUMKA.

**22:30 horas:** Gala final de la campaña, en memoria de Pablo Ráez, presentada por Rosa María Hernández y Alberto Nieto, en la que se hará un homenaje, póstumo y en vida, al cáncer. Al finalizar, contaremos con los bailes únicos de Vero y David, del gimnasio Dojo-Kan.

**22:45 horas:** Concierto de la AM Santa Cecilia.

**23:20 horas:** Concierto a cargo de Grupo Infantil de Folclore Inmaculada Concepción, de Urda. Al término será la presentación del II Catendario Solidario junto con una pequeña intervención de los representantes de la Fundación Vencer el Cáncer y se realizarán los sorteos.

**00:30 horas:** Concierto de Alma de Rumba.